



Netzwerktechnik:

Vernetzung beim Automobilzulieferer Renn GmbH

Wer mit den Besten zusammenarbeiten möchte, muss selber zu den Besten gehören. Diese Aussage gilt mehr noch als in manch anderen Branchen für die Automobilzulieferindustrie. Die Ansprüche der großen Hersteller an ihre Zulieferer in Sachen Qualität, Wirtschaftlichkeit, Zuverlässigkeit, Tempo und Pünktlichkeit sind enorm. Die Renn GmbH Sinsheim stellt sich dieser Herausforderung und ist seit vielen Jahren kompetenter und zuverlässiger Partner der Automobilindustrie auf dem Gebiet der Konstruktion / Produktion von Kabelbäumen, Spezialleitungen, Diagnoseleitungen, und kontaktierten Einzellitzen. Renommierete Marken wie Audi, BMW, Daimler-Chrysler und VW, um nur einige zu nennen, gehören zu den zufriedenen Kunden der Renn GmbH.

Das Tätigkeitsfeld:

Die Unternehmensgründung der Renn GmbH im Jahre 1988 war geprägt von der Absicht innovative Produkte in höchster Qualität zu entwickeln, zu konstruieren und zu produzieren, insbesondere auch unter dem Entwicklungsgesichtspunkt industrielle Produkte ergonomisch und mit ansprechendem Design zu realisieren. Die ursprüngliche Zielgruppe "Fahrzeugindustrie" wurde sehr schnell auf alle Industriebereiche ausgedehnt. Oberste Priorität hat die Beratung und Problemlösung des Kunden. Damals wie heute werden 3 Produktbereiche abgedeckt.

Produktbereich 1:

Prüfsteckerverbinder, Prüfkontakte, Prüfgeräte, Prüfadapter sowie mech. Mess- u. Prüfvorrichtungen, Spezialwerkzeuge und kundenspezifische Steckverbinder hochwertigster Ausführung,.

Produktbereich 2:

Kabel- und Leitungen (kundenspezifisch), Herstellung von Kabelbäumen, Kabelsätzen aller Art, MIL-Technik, Sonderkontakte sowie Sensorbau.

Produktbereich 3:

Vergußtechnik (Duroplaste)

Nahezu alle mechanischen Bearbeitungstechniken werden auf modernsten Maschinen hausintern ausgeführt. Eigener Werkzeugbau garantiert höchste Qualität und kundenspezifische Fertigung. Im Produktbereich 1 erfolgt generell eine 100% - selektive Prüfung. Im Produktbereich 2 liegt die selektive Prüfung bei über 90 % abhängig vom Produkt und der Kundenforderung.

Durch diese Prüfraten wird ein hohes Qualitätsniveau von Anfang an sichergestellt. Kundenaudits und 'A'-Lieferantenbewertungen bescheinigen uns dies von externer Seite seit langem.

Die Herausforderung:

Um weiterhin diesen hohen Qualitätsansprüchen in Produktion und Kundenservice gerecht zu werden entschlossen wir uns im Jahre 1998 ein vernetztes Computersystem mit zentraler Datenhaltung einzuführen. Eckpunkte dieser Installation war eine vollständige Vernetzung aller Büro- und Produktionshallen (4500m²) für Daten- und Telekommunikation, unter Ausnutzung der bereits vorhandenen IT Infrastruktur. Weiterhin spielte die Gewährleistung einer hohen Daten- und Ausfallsicherheit unter Berücksichtigung der Kosten eine entscheidende Rolle.

Die Auswahl:

Die Renn GmbH entschied sich, nach sorgfältigem Auswahlprozess, dieses anspruchsvolle und komplexe Projekt mit SkyNet *IT* umzusetzen.

„Eine ganze Reihe von Gründen sprach für diese Entscheidung“, erinnert sich Hans Renn, Geschäftsführer und einer der maßgeblichen Projektverantwortlichen bei der Renn GmbH. Allem voran stand eine hohe Fachkenntnis im Bereich Netzwerkechnik, insb. Anbindung von komplexen Produktionsstätten, eine kompetente, bereichsübergreifende und verantwortungsvolle Servicestruktur, nicht nur zu gewöhnlichen Geschäftszeiten und eine Gewährleistung für höchste Ausfallsicherheit.

Die Umsetzung:

Auf Basis des damaligen Windows 2000 Servers von Microsoft wurden alle bestehenden Arbeitsstationen zu einem lokalen Netzwerk zusammengeschlossen. Zugriffe der Mitarbeiter auf unternehmensrelevante Daten wurden mittels Zugriffsberechtigungen gewährt. Das Projekt „Vernetzung des kompletten Standortes“ wurde während der Betriebsferien über Weihnachten, innerhalb von 10 Tagen ohne Schwierigkeiten erledigt. Diese Termintreue war und ist für uns sehr wichtig, da unsere Kunden uns eine Ressource nur in sehr begrenzter Form einräumen: Zeit.“

Für die unternehmensweite Verständigung per Fax- und eMail wurde David aus dem Hause Tobit gewählt, die eine flexible und intuitiv zu bedienende Plattform zur internen und externen Kommunikation darstellt.

Das Ergebnis:

Die Renn GmbH zeigt sich mit dem realisierten Funktionsumfang sehr zufrieden. „Auf Grund der engen und vertrauensvollen Zusammenarbeit mit dem Team von SkyNet *IT* konnten die Teilprojekte zwischen Dezember 1998 und Januar 1999 schnell und effektiv umgesetzt werden“, lobt Hans Renn.

„Auch heute, 8 Jahre nach Fertigstellung der Projekte halten wir die Zusammenarbeit mit SkyNet *IT* weiter aufrecht. Inzwischen setzen wir das zweite Serversystem des Eppinger Systemhauses ein und sind voll und ganz zufrieden, was Daten- und Ausfallsicherheit angeht.“

