



Netzwerktechnik:

Innovative Netzwerktechnik bei Gebr. Schmid GmbH in Schwaigern

Vielfältig ist die Produkt- und Leistungspalette der Gebr. Schmid GmbH aus Schwaigern. Anspruch des im Jahr 1954 im württembergischen Schwaigern gegründeten Unternehmens ist es, seinen Kunden aus Automobil-, Möbel- und Elektronikindustrie als Zulieferer ein kompetenter und leistungsstarker Partner mit einem flexiblen und qualitativ hochwertigen Angebot im Bereich Stanzerei zu sein. Präzision, Effizienz, Flexibilität und Qualität sind gefordert, um in diesem Geschäft so erfolgreich zu sein, wie das Unternehmen es ist. Voraussetzungen zur Erfüllung dieser hohen Standards sind unbestritten hervorragend ausgebildete Mitarbeiter sowie ein moderner Maschinenpark. Um den Einsatz dieser wertvollen Ressourcen optimal zu gestalten, setzen die Verantwortlichen bei Gebr. Schmid auf eine Unternehmenssoftware, welche die facettenreichen Anforderungen des Metallverarbeiters in den Bereichen Einkauf, Verkauf, Fertigung und Kundenmanagement mit den Modulen ERP und PPS unterstützt.

Das Tätigkeitsfeld:

Seit Gründung im Jahre 1954 sind wir ein leistungsstarkes Familienunternehmen, das sich durch Flexibilität, Zuverlässigkeit und Erfahrung rund um die Metallbearbeitung auszeichnet. Fertigungslosgrößen von 1 bis 100.000 Stück sind unsere Stärke und wir stehen Ihnen mit persönlichem Know-How unterstützt durch moderne CAD Technik, von der ersten Stunde an, bei der Produktentwicklung zur Seite.

Zur Fertigung von Stanz-, Biege- und Ziehteilen stehen uns Pressen- und Stanzautomaten mit einer Presskraft von bis zu 2500 KN zur Verfügung.

Service bei der Oberflächenveredelung ist für uns eine Selbstverständlichkeit. Teile reinigen, Trovalierungen, Galvanik bis hin zur speziellen Oberflächenlegierung: Wir begleiten Ihr Produkt bis zur Vollendung. Unterstützt von modernen Säge- und Entgratautomaten sind wir Ihr kompetenter Partner rund um die Rohrbearbeitung. Egal ob aufweiten, verpressen oder einstanzen. Wir fertigen nach Ihren Wünschen.

Mit unserem modernen Maschinenpark sind wir Ihre verlängerte Werkbank:

- Maschinenbauteile
- Frästeile
- Erodiereteile
- Komplett Baugruppen und Vorrichtungen
- Fertigung im NE-Metallspektrum (Elektroindustrie)

Alles gefertigt in hoher Präzision, schnell flexibel und pünktlich. Konstant gute Qualität zu liefern ist uns eine Verpflichtung, die wir sehr ernst nehmen. Genauste Messtechnik und dokumentierte Prüfprotokolle sichern all unsere Prozesse. Selbstverständlich ist unser Qualitätsmanagement nach DIN IS 9001:200 zertifiziert.

Die Herausforderung:

Langjährige Branchenerfahrung der Geschäftsführung, gut ausgebildete und motivierte Mitarbeiter, ein state-of-the-art Maschinenpark sowie kompetente Partner – all das ist vorhanden. Noch aber fehlte als i-Tüpfelchen eine innovative und leistungsstarke Unternehmenssoftware, die den optimalen und möglichst effizienten Einsatz aller Ressourcen ermöglichen sollte.

Unsere Zielsetzung lautet, eine größtmögliche Transparenz und Effizienz in den Bereichen Ein- und Verkauf, Materialwirtschaft sowie Fertigung sicherzustellen. Als Grundlage dieses Vorhabens war es notwendig, die vorhandene Netzwerkinfrastruktur auszubauen in ein strukturiertes 100 MBit LAN, eine zentrale Datenhaltung zu schaffen um größtmögliche Datenintegrität und Ausfallsicherheit zu schaffen.

Die Auswahl:

Nachdem wir Produkte verschiedener Hersteller genauer unter die Lupe genommen hatten entschieden wir uns für das Team von SkyNet-IT aus Eppingen. Verschiedene Gründe waren für uns sehr wichtig. Da EDV-Probleme erfahrungsgemäß äußerst spontan auftreten, war es vorteilhaft, einen kompetenten Ansprechpartner in der näheren Umgebung zu haben. Weiterhin wollten wir mit einem überschaubaren Dienstleister zusammenarbeiten, bei dem wir einen Ansprechpartner für all unsere Servicefragen haben, um nicht von einem Mitarbeiter an den anderen weitergereicht zu werden. Da SkyNet-IT auf 10 jährige Erfahrung im Bereich Netzwerktechnik und ERP-Systeme zurückgreifen kann und bei allen Presales - Gesprächen den kompetentesten Eindruck hinterlassen hatte fiel uns die Entscheidung recht leicht.

Die Umsetzung:

Während der Betriebsferien um Weihnachten 2005 wurde das Projekt begonnen und schon im Januar konnten wir über die neue Infrastruktur arbeiten. Obwohl es kleinere Schwierigkeiten mit unserem bisherigen Warenwirtschaftssystem gab, konnten diese Probleme zeitnah und sachkundig gelöst werden. Basis der Installation ist nun ein Windows 2003 Server mit gespiegelten Festplatten zur Erhöhung der Ausfallsicherheit. Speziell gesetzte Berechtigungen kontrollieren den Zugriff auf unseren Datenbestand und auch ein gesicherter Zugriff von außen ermöglicht die Anbindung von Remotearbeitsplätzen für Außendienstmitarbeiter oder Filialanbindungen.

Das Ergebnis:

Seit Inbetriebnahme der neuen Serveranlage im Januar 2006 arbeitet das System stabil und ohne Ausfälle und wir sind auch was Service wie Fernwartung und Hotline anbelangt bisher sehr zufrieden mit SkyNet-IT. Kurzfristig werden wir mit der Einführung der neuen ERP Software beginnen. Zielsetzung dabei ist die Optimierung der Lagerkapazitäten und die Optimierung aller unserer Produktionsabläufe. Das erhöht die Transparenz im Unternehmen und hilft uns in einem beachtlichen Maße, die Wettbewerbsfähigkeit im hart umkämpften Zulieferermarkt weiter zu steigern.